

VIBROMAX | VMD70 UND VMD100



Wenn es einmal eng wird...

sind die Modelle VMD70 und
VMD100 die beste Wahl!



Entdecken Sie die extrem robusten, kompakten und handgeführte Walzen VMD70 und VMD100. Dank überragender Wendigkeit, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit bieten diese Maschinen selbst auf engstem Raum maximale Vielseitigkeit.

Mit einem voll-hydrostatischen Antrieb für herausragende Traktion und Zuverlässigkeit bieten beide Modelle die beste Kantentfreiheit auf dem Markt, genauso wie höchsten Bedienkomfort durch einfachstes Handling. Die perfekte Kombination aus statischem Gewicht, Wendigkeit, Amplitude und hoher Frequenz macht die Modelle VMD70 und VMD100 zu eindeutigen Marktführern, wenn es um das wichtigste geht: Produktivität.

Die nicht zuletzt optisch bestechenden neuen Modelle, wahlweise mit Zugseil- oder Elektroanlasser erhältlich, sind eine direkte Antwort auf die Kundenreaktionen zur vorherigen Baureihe. Das vollständig überarbeitete Maschinendesign sieht den Motor nach vorne und den großen Wassertank nach hinten versetzt, sodass eine annähernd perfekte 50/50-Gewichtsverteilung entsteht – unverzichtbar für optimale Arbeitsergebnisse.

Ein vibrationsgedämmter, ergonomischer, umklappbarer Führungsbügel erleichtert die Arbeit mit den Maschinen, während die zentrale Verladeöse und gut erreichbaren Spanngurt-Befestigungsösen das Auf- und Abladen beschleunigen: Ihnen bleibt also mehr Zeit für die produktive Arbeit.

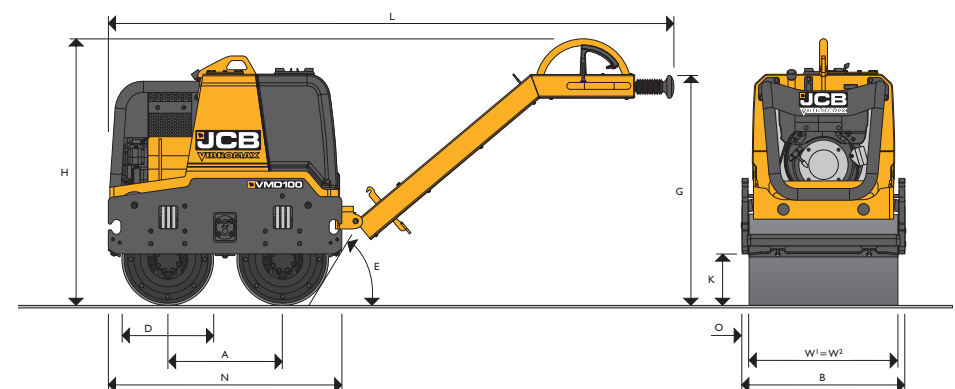
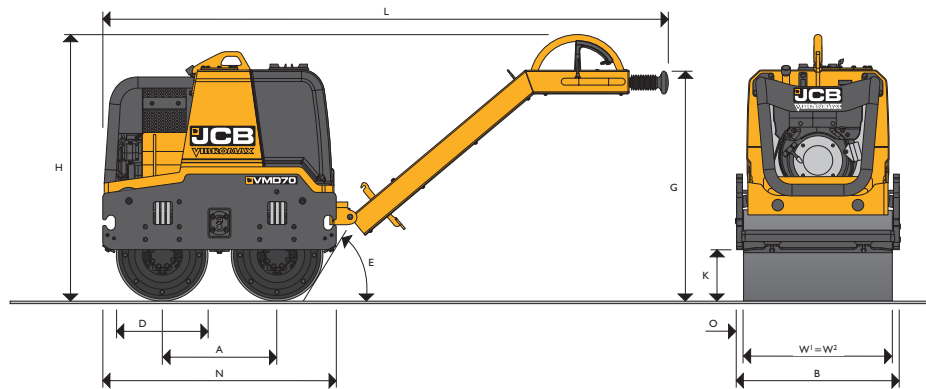
Die Sicherheit steht nach wie vor an oberster Stelle, und die geringen Geräuschpegel der Walzen schonen Bediener und Umwelt gleichermaßen. Der verbesserte Prellschutz-Abschalter am Ende des Führungsbügels muss nach dem Auslösen manuell zurückgesetzt werden, wodurch die Sicherheit auf der Baustelle ganz entscheidend steigt.

Nicht zuletzt bieten VMD70 und VMD100 die bekannte JCB-Zuverlässigkeit: mit einem einfachen Design, das die Wartungskosten niedrig hält. Außerdem haben wir den Zugang zu den Komponenten vereinfacht, die routinemäßig kontrolliert und gewartet werden müssen. Das erleichtert Ihre Arbeit und garantiert Ihnen eine hohe Verfügbarkeit der Maschinen.





VMD70: ARBEITSBREITE: 650 mm BETRIEBSGEWICHT (CE): 740 kg VMD100: ARBEITSBREITE: 750 mm BETRIEBSGEWICHT (CE): 920 kg


STATISCHE ABMESSUNGEN

Angaben in mm	VMD70	VMD100
A Radstand	500	500
B Gesamtbreite	710	840
D Bandendurchmesser	400	400
G Höhe Führungsbügel	1171	1171
H Höhe bis Oberkante Maschine	1090	1090
K Kantenfreiheit	225	225
L Gesamt-Transportlänge	2456	2456
N Rahmenlänge	1005	1005
O Überstand	30	45
S Bandagentiefe	10	10
W1=W2 Arbeitsbreite	650	750
Ei Anfahrwinkel	58°	58°

FÜLLMENGEN

	VMD70	VMD100
Kraftstoff Liter	5	5
Motoröl (Motor) 10W40 Liter	0.7/1.5	0.7/1.5
Motoröl (Erreger) Liter	0.15	0.20
Hydraulikflüssigkeit Liter	34	34
Berieselungswasser Liter	70	70

BETRIEBSDATEN

	VMD70	VMD100
Betriebsgewicht (CECE) kg	740	920
Betriebsachslast vorne/hinten kg	370	460
Betriebslinienlast vorne/hinten kg/cm	5.7	6.1
Erregerfrequenz Hz	60	
Nennamplitude mm	0.38	0.32
Zentrifugalkraft kN	21.90	23
Zentrifugalkraft/Bandagenbreite N/cm	168.5	153.3
Max. Fahrgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts km/h	0 – 4.0/0 – 2.5	
Max. Wirktiefe cm	40	45
Verdichtungsfläche (bei 2 km/h) m ² /h	1200	1400
Steigfähigkeit bis zu Grad (%)	21.8 (40)	
Kippwinkel seitlich bis zu Grad (%)	30 (57)	

MOTOR

Luftgekühlter Einzylinder-Viertakt-Dieselmotor

Hersteller	HATZ
Modell	1B40
Hubraum cm ³	462
Leistung – DIN 6271 kW (PS)	6.6 (9.0)
Betriebsdrehzahl U/min	2800
Anlasser	Zugseil; optional Elektroanlasser
Luftfilter	Trockenelement, Anzeige „verstopfter Luftfilter“ serienmäßig
Kraftstofffilter	Patrone, 2 Filterelemente

FAHRANTRIEB

Stufenloser hydrostatischer Direktantrieb über Motor an beiden Bandagen.

ERREGERANTRIEB

Hydrostat-Antrieb.

ERREGER

Mittig montierter, wartungsfreier Einwellen-Kreiserreger im Bandagenrahmen.

BREMSSYSTEM

Betriebsbremse: Hydrostatisches Antriebssystem.

Feststellbremse: Mechanisch.

ELEKTRIK

Spannung	V	12
Batteriekapazität	Ah	45
Lichtmaschine	(A)	14V – 14A
Batterie Hauptschalter		Standard

STANDARD AUSSTATTUNG

Bedienungskomfort: vibrationsgedämmter und ergonomisch umklappbarer Führungsbügel mit Totmannbremse und Zugseildämpfer, geringe Geräuschpegel, optimierte Gewichtsverteilung, bequeme Führungsbügel-Entriegelung über Fußpedal, großer Wassertank-Einfüllstutzen für einfache Reinigung, schwerkraftgestütztes Berieselungssystem, Motorschutzrahmen mit zentraler Transportöse, hochbelastbare Erregerlager, 2 Stahl-Abstreifer pro Bandage. VMD70 und VMD100 entsprechen den HAV- und HBV-Vorschriften gemäß CE.

Leistung: hohe Erregerfrequenz für hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, optimierte Abstimmung von statischem Gewicht und Amplitude.

Effizienz: hohe Kantenfreiheit, großer Wassertank spart Nachfüllzeiten.

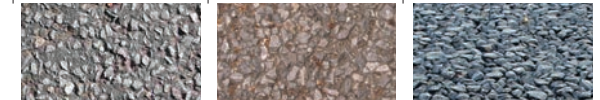
OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Anzeigen und Schalter: Elektrischalter, Ölabblassvorrichtung, Betriebsstundenzähler, Werkzeugsatz, Batterieladestrom, Zündschlüsselsummer.

Zusätzlich: Betriebsstundenzähler (nur mit E-Starter); vordere Motorschutzabdeckung.

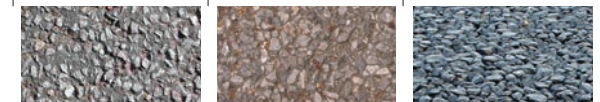
ASPHALTVERDICHTUNG (t/h)*

Zusammensetzung	Schwarzdecke	Binder	Tragschicht
Lagendicke (mm)	20...50	50...100	100...150
VMD70 (t/h)	10...25	21...42	36...53
VMD100 (t/h)	12...29	25...49	42...63



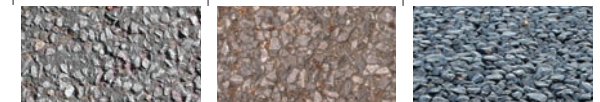
ASPHALTVERDICHTUNG (m²/h)*

Zusammensetzung	Schwarzdecke	Binder	Tragschicht
Lagendicke (mm)	20...50	50...100	100...150
VMD70 (m²/h)	297	248	212
VMD100 (m²/h)	351	293	251



ASPHALTVERDICHTUNG (m³/h)*

Zusammensetzung	Schwarzdecke	Binder	Tragschicht
Lagendicke (mm)	20...50	50...100	100...150
VMD70 (m³/h)	4...11	9...19	16...24
VMD100 (m³/h)	5...13	11...22	19...28



ERDVERDICHTUNG (m³/h)*

Zusammensetzung	Sand/Kies	Erdgemisch	Ton/Lehm
Lagendicke (mm)	200	180	100
VMD70 (m³/h)	26...51	23...47	13...26
VMD100 (m³/h)	31...61	28...55	15...31



Hinweise: Bahnüberlappung 100 mm, Arbeitsgeschwindigkeit: 42m/min (2,52 km/h). Verdichtungsgeschwindigkeit: 75% der Arbeitsgeschwindigkeit (= 1,89 km/h). Verdichtungsleistung bezogen auf 80% der maximalen in obiger Tabelle angegebenen Lagendicke. Anzahl der Arbeitsgänge:3-6 (Erde) bzw.3-7 (Asphalt).

Wissenswertes über JCB

Ein innovatives, führendes Familien-unternehmen mit hoher Verpflichtung gegenüber seinen Kunden und der Umwelt



Ein Familienunternehmen globaler Größe. JCB ist kein gewöhnliches Unternehmen. Von der Vision eines einzelnen Pioniers, Joseph Cyril Bamford, haben wir uns zum weltweit größten Baumaschinenhersteller in Privatbesitz entwickelt. Seit 1945 führen uns dieselbe Sorgfalt im Detail, die Fortschrittsbegeisterung und der engagierte Familiengeist von einem Erfolg zum nächsten.

Heute operiert JCB auf fünf Kontinenten und betreibt 18 Produktionswerke in Großbritannien, Brasilien, Deutschland, China, Nordamerika und Indien. Mit 1500 Händlern und Depots für den Verkauf und Service unserer Produkte in mehr als 150 Ländern sind wir Marktführer im Bereich der Baggerlader und Teleskopmaschinen.

Eine Geschichte erstklassiger Innovationen. Unsere Tätigkeit wurde schon immer durch Innovationen bestimmt; bei uns kommen modernste Technologien, aufwändige Planungsmethoden, präzise Konstruktionstechniken und rigorose Prüfverfahren zum Einsatz. Dieser absolute Innovationswille zeigt sich beispielsweise in unserem revolutionären JCB Dieselmotor. Nachdem er Schlagzeilen machte, indem er den Weltrekord für dieselbetriebene Landfahrzeuge mit 563,41 km/h pulverisiert hat, bietet er heute unseren Kunden die Leistung der Zukunft.



Mehr Effizienz und Nachhaltigkeit bei allen Aktivitäten.

Seit 2007 haben wir unsere CO₂-Emissionen um 20 % gesenkt. Wir arbeiten ständig daran, die Umweltverträglichkeit unserer Werke zu verbessern, genauso wie die unserer gesamten Lieferkette. Darüber hinaus setzen wir alles daran, die Nachhaltigkeit unserer Produkte zu maximieren – von der Produktion über die Nutzungsdauer der Maschine bis zur Entsorgung. So bieten beispielsweise unsere neuen Eco-Maschinen deutliche Kraftstoffeinsparungen und damit weniger CO₂-Ausstoß: durchschnittlich 16 % bei den Eco-Baggerladermodellen und sogar 22 % beim 8085 Eco.



Die beste Unterstützung der Branche

Egal, ob wir Sie mit technischem Kundendienst, Ersatzteilen oder Finanzierungslösungen versorgen – wir wollen, dass Sie rundum zufrieden sind. Alles im Rahmen unserer Unternehmensphilosophie „der Kunde steht an erster Stelle“.

Wir sind da, wo Sie sind. Unser Unternehmensanspruch, erstklassigen Service für hundertprozentig zufriedene Kunden zu leisten, erstreckt sich auf über 1500 Händlerdepots in 150 Ländern auf fünf Kontinenten. Das Ziel: Globale Kompetenz, verfügbar auf lokaler Ebene. Wir sind fest davon überzeugt, dass kein anderer Hersteller die Unterschiede zwischen den einzelnen Regionen dieser Welt besser versteht als wir. Grund ist die hohe Aufmerksamkeit, die wir auf jeder Ebene unseres Unternehmens aufrecht erhalten. Genauso wie das Versprechen an unsere Kunden rund um den Globus, dass JCB an jedem Ort der Welt ihre individuellen Bedürfnisse erfüllt.

Vertrauen Sie nur dem Original. Herzstück unseres Service-Netzwerks ist unser beeindruckendes World Parts Centre: ein hochmodernes Ersatzteilzentrum im täglichen 24-Stunden-Betrieb, das jede Woche mehr als eine Million Originalteile und Anbaugeräte an unsere Händler und internationalen Auslieferungszentren verschickt. Da wir wissen, wie wichtig die Minimierung von Stillstandzeiten ist, verwenden wir moderne Logistik- und Lagerverwaltungssysteme, und haben uns der Strategie ‚In 24 Stunden an jedem Ort‘ verpflichtet.

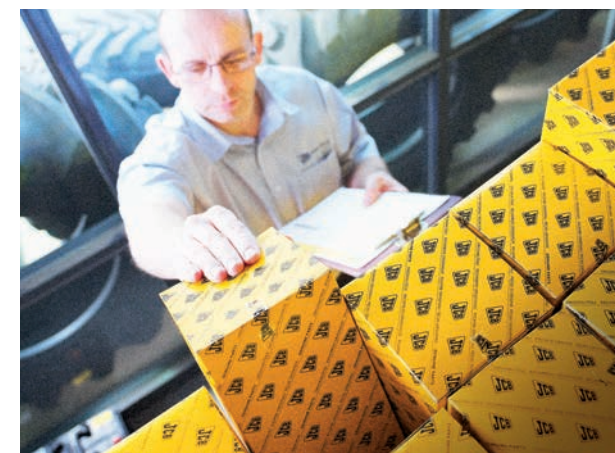
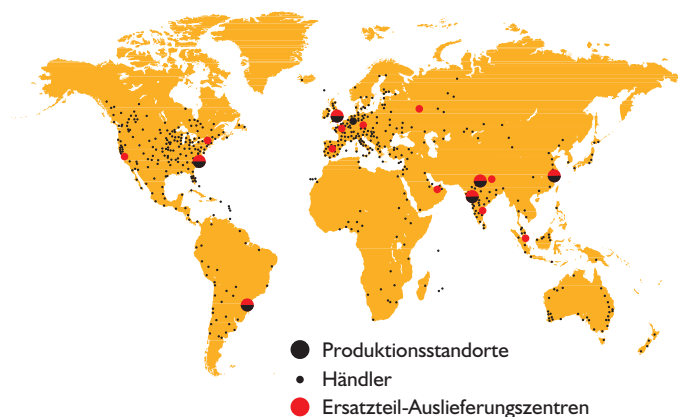
Damit es läuft wie geschmiert. Genauso wichtig wie die JCB Originalteile sind die Menschen, die sie einbauen und instandhalten. Die von uns geschulten JCB Techniker in den über 1500 Händlerdepots bieten Ihnen optimalen, kompetenten Kundendienst, sei es bei Routineinspektionen oder kurzfristigen Reparaturen. Bei dringenden Notfällen müssen wir schnell reagieren. Deshalb verfügen unsere Händler über eigene Servicewagen, sodass Teile schnell angeliefert und kompetent eingebaut werden können, damit unsere Kunden ohne Unterbrechung arbeiten können.

Maximiertes Gewinnpotenzial. Wir wachsen mit unseren Kunden. Aus diesem Grund bietet JCB seinen Kunden kompetente Finanzierungsberatung und unterstützt sie bei der Steigerung ihres Gewinnpotenzials.

Finanzierungspakete* stehen sowohl für neue als auch gebrauchte Maschinen zur Auswahl. Alles im Rahmen unseres Ziels, den Kunden zu helfen, ihr Arbeitskapital zu bewahren, während die Kostenbelastung so sinnvoll und steuerlich günstig wie möglich verteilt wird.

Neben der finanziellen Unterstützung bieten wir Ihnen auch Versicherungen von JCB.* JCB Insurance ist auf Versicherungen für das Baugewerbe und die Industrie spezialisiert sowie auf die Finanzierung von Versicherungsprämien.

** Bitte prüfen Sie, welche Angebote in Ihrem Land erhältlich sind.*





JCB Deutschland GmbH, Graf-Zeppelin-Straße 16, 51147 Köln-Porz. Tel: 02203 92620; E-Mail: salesinfo@jcb.com.

Downloads mit den aktuellsten Informationen zu diesem Produktprogramm finden Sie unter: www.jcb.com

©2009 JCB Sales. Alle Rechte vorbehalten. Dieses Dokument darf ohne vorherige Genehmigung durch JCB Sales weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, in einem Erfassungssystem gespeichert, oder in jedweder Form sowie Methode elektronisch, mechanisch, phototechnisch oder sonst wie übermittelt werden.

JCB behält sich das Recht vor, seine Modelle und deren technische Daten, Ausstattung sowie Zubehör ohne vorherige Benachrichtigung abzuändern. Die im Werbematerial enthaltenen Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Das JCB-Logo ist eine eingetragene Marke von JCB Bamford Excavators Ltd.



www.carbonbalancedpaper.com
unique print number