



## JCB COMPACTION | VMT160/260

VMT160 Motorleistung: 16,8 kW (22,5 PS) Bandagenbreite: 800 – 1000 mm Betriebsgewicht: 2670 – 3050 kg

VMT260 Motorleistung: 28 kW (38,1 PS) Bandagenbreite: 1000 – 1200 mm Betriebsgewicht: 2670 – 3050 kg





## JCB setzt neue Maßstäbe

Die neuen Tandemwalzen VMT160/260 sind schlichtweg die produktivsten Maschinen, die dieser umfangreiche Marktsektor zu bieten hat. Es lässt sich ohne Übertreibung sagen, dass JCB mit dieser Reihe neue Maßstäbe in Bezug auf Auswahlvielfalt, Komfort, Steuerung, Zuverlässigkeit, Wartungsfreundlichkeit und Leistung gesetzt hat. Die VMT160-Reihe basiert auf der gleichen Bauweise wie die VMT260 und umfasst fünf Modelle: VMT160-80, VMT160-90 und VMT160-100 sowie die Modelle VMT160-80 TSC und VMT160-90 TSC, die uneingeschränkte Seitenfreiheit bieten. Die VMT160 ist mit drei unterschiedlichen Bandagenversionen erhältlich: 800 mm,

## DOPPELT SO LANGE AUF HOCHTOUREN ARBEITEN



900 mm und 1000 mm. Die VMT260-Reihe umfasst zwei Modelle: die VMT260-100 und die VMT260-120, mit einer Bandagenbreite von 1000 mm bzw. 1200 mm. All diese Modelle profitieren von einem in dieser Klasse unübertroffen großen 45-/95-Liter-Dieseltank in Kombination mit einem 125-/230-Liter-Wassertank. Damit arbeitet die VMT160/260 bei maximaler Leistung deutlich länger als vergleichbare Modelle und verschafft Ihnen mehr als einen Tag zusätzliche Einsatzbereitschaft. Außerdem sind die Maschinen mit einem neuen, ergonomischen Sitz sowie intuitiven Bedienelementen ausgestattet, die gut erreichbar auf einem vibrationsarmen Fahrerstand

angeordnet sind. Egal, welche Arbeit Sie also erledigen müssen (vom Walzen der Packlage und der Asphalt-Feinwalzung bis zu Ausbesserungs- und Reparaturarbeiten) und an welchem Einsatzort (Zufahrtswege, Plätze, Wohnstraßen, Parkplätze, Autobahnen, Landstraßen oder Flughäfen), diese Walzen lassen sich denkbar einfach bedienen. Diese Eigenschaften in Verbindung mit der geradezu legendären Fertigungsqualität von JCB und dem besten Kundendienst der Branche ergeben ein Tandemwalzen-Produktprogramm von unschlagbarer Qualität.

# Kraft und Leistung

Dank der branchenweit größten Diesel- und Wassertanks mehr als doppelt so lange auf Hochtouren arbeiten

Maximale Leistung mit wassergekühltem Dreizylinder-Viertakt Dieselmotor

Vielseitiger dank elektrisch gesteuertem, hydrostatischem Direktantrieb an beiden Bandagen

Serienmäßige automatische Vibrationssteuerung (AVC)

Bessere Bediener-sicherheit durch höchste Stabilität



Die VMT-Produktreihe von JCB Compaction ist allgemein bekannt für ihre perfekte Kombination aus statischem Gewicht, Zentrifugalkraft, Amplitude, engem Wendekreis und hoher Walzgeschwindigkeit. Die neuen Modelle VMT160 und VMT260 überzeugen ebenfalls mit genau diesen Leistungsmerkmalen, steuern aber zusätzlich mehr Kraft, Leistung und einige Detailverbesserungen bei.

Die vielleicht eindrucksvollste Weiterentwicklung bei diesen Maschinen sind die großvolumigen Kraftstoff- und Wassertanks, mit denen sie die gesamte Konkurrenz in Bezug auf Produktivität hinter sich lassen. Die 45-/95-Liter-Dieseltanks sind fast doppelt so groß wie marktübliche Tanks und auch die 125-/230-Liter-Wassertanks übertreffen die gängige durchschnittliche Tankgröße von 40–60/180–200 Litern deutlich.

Unterm Strich bedeutet das, die VMT260 verschafft Ihnen – bei einem Durchschnittsverbrauch von 5 Litern Diesel pro Stunde – im Vergleich zur Konkurrenz 10 zusätzliche Stunden Einsatzzeit. Diese Maschinen können im Prinzip mehr als doppelt so lange auf Hochtouren arbeiten.

Beide Maschinen sind mit einem neuen wassergekühlten Dreizylinder-Viertakt Dieselmotor ausgestattet, der maximale Leistung bei reduziertem Lärmpegel liefert. Dank des elektrisch gesteuerten, hydrostatischen Direktantriebs an beiden Bandagen lässt sich durch Umschalten der Vibration auf die vordere, hintere oder beide Bandagen die Arbeitsleistung in allen Einsatzbereichen maximieren. Die Modelle VMT160 und VMT260 verfügen serienmäßig über Doppelvibration oder Einzelvibration vorn/hinten sowie automatische Vibrationssteuerung (AVC) und bieten dabei eine unübertroffene Standfestigkeit für optimale Betriebssicherheit. Außerdem ist ein manueller linker/rechter Bandagenversatz von +/- 65 mm bei der VMT160 und 80 mm bei der VMT260 Standard.

Eine derart überzeugende Leistung sowie der problemlose Transport mit den damit verbundenen vielseitigeren Einsatzmöglichkeiten bedeuten eine Verdichtungslösung, die sich schnell als unverzichtbar erweist.





# Komfortabel, einfach zu bedienen, zuverlässig

Neue Bauweise für mehr Bedienkomfort plus extreme Widerstandsfähigkeit

Individuell verstellbarer, großzügiger Fahrerstand von beiden Seiten erreichbar

Hervorragende Manövrierbarkeit und hohe Walzgeschwindigkeiten

Neu gestaltete Armaturenordnung erlaubt intuitive Bedienung

Bessere Handhabung dank ergonomischem Fahrhebel und Motordrehzahlregelung

Extrem niedrige Vibrationspegel im Fahrerstand



Die VMT160 und die VMT260 bilden eine willkommene Abwechslung in einem Markt, in dem Design nur selten eine Rolle spielt. Beim Entwurf dieser Maschinen standen Bedienerkomfort und Sicherheit ganz oben auf der Prioritätenliste.

Der individuell verstellbare, komfortable und großzügige Sitz mit Armstützen, Becherhalter und Sicherheitsschalter ist bequem von beiden Seiten der Maschine erreichbar. Außerdem bietet die Position gute Sicht nach vorn für exaktes und sicheres Arbeiten.

Als serienmäßige Ausstattung sorgen außerdem ein Rückfahrsignal, ein Not-Aus-Schalter sowie Front- und Heck-Arbeitscheinwerfer für mehr Sicherheit auf der Baustelle. Optional sind ein umklappbarer oder fester ROPS-Überrollbügel, eine StVO-Beleuchtung und eine Rundumleuchte erhältlich.

Die VMT160 und die VMT260 verfügen außerdem über eine neu gestaltete Armaturenordnung mit einfachen und klar gekennzeichneten Bedienelementen sowie aussagekräftigen Anzeigeinstrumenten für eine optimale Handhabung. Und dank des ergonomischen Fahrhebels und der Motordrehzahlregelung lässt sich die Maschine präzise steuern.

Darüber hinaus zeichnen sich die VMT160 und die VMT260 durch ihre ausgezeichnete Manövrierbarkeit und hohe Fahrgeschwindigkeit aus. Dies macht sie zu äußerst flexiblen Maschinen, die alle anfallenden Aufgaben zuverlässig erledigen.

Von einem der weltbesten Hersteller, bekannt für Maschinen der absoluten Spitzenklasse, erwartet man überragende Fertigungsqualität. Genau das bieten die Modelle VMT160 und VMT260 und sorgen so für maximale Haltbarkeit und Zuverlässigkeit. Außerdem wurde der Wartungsaufwand verringert, alle Inspektionen sind gut erreichbar.

So viel Kraft und Leistung finden Sie in kaum einem anderen derart komfortablen, bedienerfreundlichen und zuverlässigen Paket.





### 1. Fahrerstand

Sehr großzügiger, komfortabler und verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen  
Zugang von beiden Seiten der Maschine  
Optimale Sicht  
Becherhalter  
Einzigartige Fahrerstand-Dämpfung schützt mittels optimierter Gummiaufhängung vor Vibrationen

### 9. Vibrationen

AVC – Automatische Vibrationssteuerung  
Doppelvibration, Einzelvibration vorn oder Einzelvibration hinten

### 8. Bremsen

Federkraftbetätigte, hydraulisch lösende Feststellbremsen an jeder Bandage

### 7. Chassis

Robust und leistungsstark, knickgelenkt  
Hoch belastbares, wartungsfreies Zentralgelenk Bandagenversatz  
Gleichmäßige Gewichtsverteilung (vorn und hinten)

### 2. Komponenten

Hochwertige, zuverlässige Komponenten  
Seit vielen Jahren im Praxiseinsatz bewährt  
Leistungsstarker, wassergekühlter und geräuscharmer Dieselmotor

### 3. Wartungszugang

Uneingeschränkter Zugang zu allen Komponenten dank leichter Abdeckhaube; Elektrik in der Lenksäule

### 4. Berieselungssystem

2 Sprühleisten aus massivem Messing pro Walze  
Austauschbare Düsen mit hervorragendem Wartungszugang  
Druckwassersystem  
Extragroßer 230-Liter-Wassertank

### 5. Abstreifer

2 pro Walze  
Federbetätigt für optimierte Funktion und größere Haltbarkeit

### 6. Bandagen

Leistungsstarke und zuverlässige Vibrations- und Antriebsmotoren  
Ölbadgeschmierte Erregerwellenlager  
Hydrostatikantrieb und -vibration an beiden Bandagen  
Maschinell bearbeitete Bandagenoberflächen für perfekten Rundlauf  
Einteiliger Kreiserreger für lange Lebensdauer





## LIVELINK, INTELLIGENTER ARBEITEN

JCB LIVELINK IST EIN INNOVATIVES SOFTWARESYSTEM, MIT DEM SIE IHRE MASCHINEN AUS DER FERNE ÜBERWACHEN UND VERWALTEN KÖNNEN – ÜBER DAS INTERNET, PER E-MAIL ODER AUF DEM HANDY.

### Produktivitäts- und Kostenvorteile –

Mit den Informationen zu den Maschinenstandorten können Sie die Effizienz Ihres Fuhrparks erhöhen. Dank der von LiveLink gewährleisteten zusätzlichen Sicherheit profitieren Sie ggf. von günstigeren Versicherungsprämien.

\*Hinweis: Erkundigen Sie sich bitte bei Ihrem Händler nach der Verfügbarkeit von LiveLink.



**Wartungsvorteile** – Eine exakte Überwachung der Betriebsstunden, Wartungsprotokolle, kritische Maschinenwarnungen sowie Servicemeldungen verbessern die Wartungsplanung.

**Sicherheitsvorteile** – Die Echtzeit-Funktionen ‚Geofencing‘ und ‚Curfew‘ warnen Sie, sobald eine Maschine aus der vorgegebenen Zone bewegt bzw. außerhalb der festgelegten Arbeitszeiten genutzt wird. Positionsangaben helfen Ihnen, Ihre Maschinen nur an sicheren Orten abzustellen.

## SERVICE INKLUSIVE

VERTRAUEN SIE DEM ERSTKLASSIGEN, WELTWEITEN JCB KUNDENSUPPORT. GANZ GLEICH, WAS SIE BENÖTIGEN ODER WO: WIR HELFEN IHNEN SCHNELL UND EFFIZIENT, DAMIT IHRE MASCHINEN JEDERZEIT VOLLE LEISTUNG BRINGEN.



**1** Unser technischer Service bietet Ihnen Tag und Nacht direkten Zugang zu höchster Kompetenz. Unser Team von JCB Finance steht Ihnen jederzeit mit flexiblen und wettbewerbsfähigen Angeboten zur Verfügung.

Von JCB Assetcare erhalten Sie umfassende Garantie- und Servicepakete sowie wahlweise reine Service- oder Reparatur- und Wartungsverträge. Unabhängig vom gewählten Paket berechnen Ihnen unsere Wartungsteams rund um den Globus extrem günstige Stundentarife, unterbreiten Ihnen unverbindliche Angebote und führen Service oder Wartungsarbeiten genauso schnell wie effizient durch.

**2** Ein weiteres Beispiel für die Effizienz von JCB ist das weltweite Netzwerk von Ersatzteilzentren: Dank unserer 15 regionalen Standorte liefern wir 95 % aller Teile innerhalb von 24 Stunden in alle Welt. Die Originalteile von JCB sind perfekt auf Ihre Maschine zugeschnitten; sie garantieren optimale Leistung und Produktivität.



MOTOR			
		VMT160 Alle Modelle	VMT260 Alle Modelle
Hersteller		KUBOTA	KOHLER
Modell		D1005 – E3B (EPA Tier IV)	KDW 1603
Typ		Wassergekühlter Dreizylinder-Viertakt-Dieselmotor	Wassergekühlter Dreizylinder-Viertakt-Dieselmotor
Hubraum	cm <sup>3</sup>	1001	1649
Leistung	kW (PS)	16,8 (22,5)	28 (38,1)
Betriebsdrehzahl	min <sup>-1</sup> (U/min)	3000	2800
Anlasser		Elektromotor	Elektromotor
Luftfilter		Trockenelement mit Sicherheitspatrone	Trockenelement mit Sicherheitspatrone
Kraftstofffilter		Kartusche	Kartusche

**ANTRIEB**

Hydrostatischer Antrieb mit Verstellpumpe und direktangetriebenen Konstantmotoren für beide Bandagen = doppelter Bandagenantrieb.

**ERREGERANTRIEB**

Elektrisch gesteuerter, hydrostatischer Direktantrieb an beiden Bandagen für Doppelvibration oder Einzelvibration vorn/hinten, AVC (automatische Vibrationssteuerung).

**ERREGER**

Einwellen-Kreiserreger.

**LENKUNG**

Servogestütztes, wartungsfreies Zentralgelenk mit Pendelfunktion, Schlepphaken vorn und hinten.

**FÜLLMENGEN**

		VMT160 Alle Modelle	VMT260 Alle Modelle
Kraftstoff	Liter	45	95
Berieselungswasser	Liter	125	230

**BREMSSYSTEM**

Betriebsbremse	Hydrostatisches Antriebssystem
Feststellbremse	Hydraulisch lösende Bremse an beiden Bandagen (SAHR)

**BERIESELUNG/ABSTREIFER**

Druckberieselungssystem, federbelasteter Abstreifer (zwei pro Walze), austauschbare Düsen, mehrere Wassereinfüllstutzen.

**ELEKTRIK**

		VMT160 Alle Modelle	VMT260 Alle Modelle
Spannung	V	12	12
Batteriekapazität	Ah	45	62
Lichtmaschine	A	40	80

**FAHRERSTAND/ARMATUREN**

Tankanzeige, Batterieladestrom, Berieselungssystem, Feststellbremse, Betriebsstundenzähler, Motoröl Druck, Luftfilterzustand, Hydraulikölstand und -temperatur, Wasserstandanzeige, Becherhalter, komfortabler, verstellbarer Fahrersitz mit Armlehnen und Sicherheitsgurt.

**SONDERAUSSTATTUNG**

ROPS-Überrollbügel (Standard bei CE-Ausführung), umklappbares ROPS-Schutzdach, Total Side Clearance (TSC)-Betrieb (160-80 & 160-90), Bandagenversatz, StVO-Beleuchtung, Rundumleuchte, Lüfterschutz, Vandalismus-Schutzabdeckung, Armaturenbrett-Abdeckung, tropentaugliches Hydrauliköl, biologisch abbaubares Hydrauliköl, Werkzeugtasche.



**EIN UNTERNEHMEN, ÜBER 300 MODELLE.**

Der JCB Händler in Ihrer Nähe

### JCB Compaction VMT 160/260

**VMT160** Motorleistung: 16,8 kW (22,5 PS) Bandagenbreite: 800 – 1000 mm Betriebsgewicht: 2670 – 3050 kg

**VMT260** Motorleistung: 28 kW (38,1 PS) Bandagenbreite: 1000 – 1200 mm Betriebsgewicht: 2670 – 3050 kg

JCB Deutschland GmbH, Graf-Zeppelin-Straße 16, 51147 Köln.

Tel: 02203 9262-0, E-Mail: [info@jcb.com](mailto:info@jcb.com).

Downloads mit den aktuellsten Informationen zu diesem Produktprogramm finden Sie unter: [www.jcb.com](http://www.jcb.com)

©2009 JCB Sales. Alle Rechte vorbehalten! Dieses Dokument darf ohne vorherige Genehmigung durch JCB Sales weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, in einem Erfassungssystem gespeichert, oder in jedweder Form sowie Methode elektronisch, mechanisch, phototechnisch oder sonst wie übermittelt werden. Sämtliche Angaben in diesem Dokument hinsichtlich Betriebsgewicht, Größe, Arbeitsgeschwindigkeit sowie sonstiger Leistungsdaten dienen nur zur Veranschaulichung und können je nach genauer Maschinenausrüstung abweichen. Sie sollten daher nicht als Nachweis zur Eignung der Maschine für einen bestimmten Einsatzzweck dienen. Lassen Sie sich unbedingt von Ihrem JCB-Händler beraten. JCB behält sich das Recht vor, seine Modelle und deren technische Daten, Ausstattung sowie Zubehör ohne vorherige Benachrichtigung abzuändern. Die im Werbematerial enthaltenen Angaben gelten nur als Richtlinie und können in gewissen Märkten vom Lieferumfang abweichen. Das JCB-Logo ist eine eingetragene Marke von JCB Bamford Excavators Ltd.

